

COMPRESOR DE AIRE 100 LITROS 3HP

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

Presión máxima:	10 bar
Presión de Servicio del compresor:	6 - 8 bar
Caudal de aire aspirado:	365 l/min.
Potencia del motor eléctrico:	3 HP / 2,2Kw
Tensión-frecuencia-fases del motor:	230/50/1
Sistema de arranque del motor:	Directo
Tipo de transmisión:	Por correa
Rosca del racor de salida:	1/2" + enchufe rápido con regulador presión
Número de cilindros / Etapas:	2 / 1
Cantidad de aceite en cárter:	0,9 L
Revoluciones del cabezal:	1.350 r.p.m.
Límites de temperatura ambiente:	5º C / 45º C
Nivel sonoro:	93 dB(A)
Dimensiones (largo x ancho x alto):	1.070 x 475 x 780 mm
Peso:	70 Kg.
Capacidad del depósito:	90 litros

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR ELÉCTRICO:

Motor eléctrico de 2 polos:	MEC 90L
Grado de protección IP:	54
Condensador 1:	50 µF
Condensador 2:	200 µF
Servicio:	S3 – 75%

EQUIPAMIENTO ESPECIAL:

Conexión y control del funcionamiento:	Presostato
Tarado de la válvula de seguridad:	10 bar
Refrigeración:	Por aire



SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

 974 311 109  634 550 231

 atencionalcliente@chavanel.es

REF: 7045