

ANTICONGELANTE 50% G12 plus

Pág. 1 de 2

DESCRIPCION:

Anticongelante-refrigerante de uso directo (no precisa ninguna dilución) en circuitos cerrados en vehículos ligeros donde se requiera un refrigerante de alta calidad y larga duración en servicio, con nivel de especificación **G12 plus**.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

Aditivación 100% orgánica (OAT), libre de silicatos.

Su formulación, en línea con la más moderna tecnología, permite obtener un producto, que aporta al fluido refrigerante-anticongelante todas las propiedades y características exigibles, para un óptimo funcionamiento:

- Anticongelante, con protección hasta -35°C.
- Refrigerante, actuando eficazmente en circuito a presión, retardando hasta +145°C su ebullición, evitando calentamientos del motor.
- Anticorrosivo. Sus aditivos 100% orgánicos de última generación protegen eficazmente los nuevos radiadores de aluminio y aleaciones de aluminio/magnesio.
- Anticavitación, evitando espumas y retención de aire, facilitando óptimo funcionamiento de bomba.
- Inhibidores de corrosión NAP-free: exentos de Nitritos, Aminas y Fosfatos, además de otros componentes nocivos o peligrosos para el ecosistema como son: compuestos de boro, silicatos, molibdatos y benzoatos.
- Biodegradación completa en 20 días, cálculo realizado sobre el componente principal.
- Producto de larga vida en servicio (Long Life), hasta 250.000 kms ó 5 años en vehículos ligeros.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Color	Visual	Lila
Contenido en glicoles (%)	UNE 26-361 / 2	50
Densidad (kg/L)	ASTM D-1122	1.07
Punto de cristalización (°C) (°F)	ASTM D-3321	< - 35 (-31)
pH	ASTM D-1287	8.5

MODO DE EMPLEO:

El Anticongelante-refrigerante 50% G12 plus OLIPES es de uso directo.

Se recomienda, antes de su incorporación al circuito, eliminar restos de líquidos anteriores para evitar interferencias y poder disponer de las máximas prestaciones del producto.

ANTICONGELANTE 50% G12 plus

Pág. 2 de 2

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

El Anticongelante 50% **G12 plus** OLIPES cumple los requisitos de las Normas Internacionales:

ASTM D-1384	JIS K2234
ASTM D-3306	NATO S-759
ASTM D-4340	SAE J1034
BS 6580	UNE 26361-88
JASO M325	

El Anticongelante 50% **G12 plus** OLIPES está diseñado para garantizar la máxima protección en los siguientes motores de turismos:

CHEVROLET	NISSAN
FORD	OPEL
HONDA	PEUGEOT / CITROËN (Grupo PSA)
HYUNDAI	RENAULT
KIA	SAAB
LAND ROVER	SUZUKI
MAZDA	TOYOTA
MITSUBISHI	

Grupo VAG (Audi, Seat, Volkswagen, Skoda): **VW (VAG) TL-774F (G12+) (*)**

BENTLEY: TL-774F

JAGUAR (desde 1999): VIN 878389

LAMBORGHINI: TL-774F

MINI COOPER D (desde 2007)

PORSCHE (desde 1996)

(*) Compatible con motorizaciones anteriores donde se demande un fluido de tipo TL-774D (G12)

PRESENTACION:

Envases de 5 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.

1410



ISO 9001 - ISO 14001



Chamber Trust
Certified Company



Miembro Colaborador
de SIGPI



Lubricantes de motor
Homologados API

