

## MAXIGRAS 593

GRASA ATOXICA – H1

Pág. 1 de 2

### DESCRIPCIÓN:

Grasa atóxica con PTFE, calidad H1, diseñada para la lubricación de elementos mecánicos sometidos a grandes cargas en industria alimentaria. Los componentes empleados en su formulación cumplen los requerimientos establecidos por la regulación FDA en la sección 21 CFR 178.3570.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente comportamiento a altas y bajas temperaturas.
- ✓ Buena resistencia al agua, al vapor de agua, ácidos y álcalis.
- ✓ Contiene aditivos EP y PTFE para soportar fuertes cargas dinámicas y deslizantes, incluso en condiciones de trabajo y temperaturas extremas.
- ✓ Elevado grado de protección contra la corrosión, el desgaste y la oxidación. Propiedades “long-life”.
- ✓ Fácilmente bombeable.
- ✓ Excelente adherencia, reduciendo las pérdidas y ampliando los intervalos de relubricación.
- ✓ Temperatura de empleo de -30°C a +160°C (-22°F a +320°F)

### APLICACIONES

- ✓ Cojinetes, rodamientos, arandelas, guías, bujes en industria alimentaria, farmacéutica, instrumental y química, sobre todo en aquellos puntos donde exista riesgo de contacto accidental con el alimento.
- ✓ Engrase general de cualquier elemento mecánico que requiera propiedades atóxicas y elevadas prestaciones.

### ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 2
DIN 51502	KPF2P-30
ISO 6743/9	L-XCEIB-2



Altas cargas



Altas T<sup>a</sup>



**BLANCO  
NÁCAR**

### HOMOLOGACIONES:

- ✓ Categoría Code H1
- ✓ NSF Registration N°: 139406
- ✓ InS Registration N°: 1795380



## MAXIGRAS 593

### GRASA ATOXICA – H1

Pág. 1 de 2

#### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR
Tipo de espesante	-	Complejo de Aluminio
Color	Visual	Blanco nácar
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	> 250 (+482)
Viscosidad cinemática del aceite base a 40°C (cSt)	ASTM D-445	150 - 220
Resistencia a la oxidación Pérdida máxima después de 100 horas (psi)	ASTM D-942	2
Resistencia al agua a 90°C (194°F)	DIN 51807	1
Corrosión Emscor, Agua destilada	DIN 51802	0/0
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	ASTM D-2596	> 320

#### INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 593 puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.

MAXIGRAS 593 es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

#### PRESENTACIÓN:

Spray de 520 ml, cartuchos de 400 g, envases de 5 L y 20 L, bidones de 50 L y 200 L.

1411